

<b>Eni S.p.A.</b> <b>Refining &amp; Marketing and Chemicals</b> <b>Emesso da: QUALP</b> <b>Edizione 10: Maggio 2016</b> <b>Sost. ed. 9: Luglio 2014</b>	<b>SPECIFICA COMMERCIALE</b>  <b>PROPANO</b>	<b>Codice SAP prodotto: 6013</b>  <b>Codice SAP prodotto denaturato: 6011</b> <b>(prodotto denaturato)</b>
---	--	---

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORE		METODO
		min.	max.	
Densità a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	505	530	EN ISO 3993 EN ISO 8973
Tensione di vapore relativa a 40 °C	kPa		1550	EN ISO 4256 EN ISO 8973
Zolfo totale	mg/kg		50	ASTM D 3246 ASTM D 6667
Idrogeno solforato	-	negativo		EN ISO 8819 ASTM D 4084
Corrosione rame (1 h a 40 °C)	indice		1	EN ISO 6251
NOMM		89		
Odore		caratteristico e sgradevole		
Acqua libera a 0 °C	-	assente		EN 15469
o acqua disciolta	-	passa		EN ISO 13758
Residuo di evaporazione	mg/kg		60	EN 15470, EN 15471
Residuo evaporato a 20 °C	% (v/v)	assente		ASTM D 2158:11
Potere calorifico inferiore	kcal/kg (MJ/kg)	10950 (45,845)		DIN 51612
Composizione:				
C <sub>2</sub>	% mole		2	
C <sub>3</sub>	% mole	85		
C <sub>5+</sub>	% mole		1	EN 27941
Olefine	% mole		30	
dieni (come 1,3-butadiene)	% mole		0,5	
1,3-butadiene	% (m/m)		< 0,1	

Il prodotto per uso combustione è denaturato a norma di legge.

E risponde alle caratteristiche di odore della UNI 7133:2014, nel caso di impiego per uso domestico e similari.